Leistungsübersicht & Maschinenpark

deblotec.com — Decentralized Final Finishing, Rework & Technical Distribution

> **DE – Ihr Partner für Handel & maßgeschneiderte Endfertigung:** Die **deblotec.com** verbindet technischen Komponentenhandel mit professioneller Endfertigung, Nachbearbeitung und Konfektionierung. Anstatt einer Neuproduktion vom Rohmaterial setzen wir auf einen leistungsstarken, **dezentral organisierten Maschinenpark (mit Standorten im In- und Ausland)**, um Handels- und Beistellteile flexibel anzupassen, zu veredeln und einbaufertig auszuliefern.
>
> ***EN – Your Partner for Distribution & Custom Final Finishing: deblotec.com*** *combines technical component distribution with professional final finishing, rework, and customization. Rather than manufacturing from raw stock, we leverage a versatile,* ***decentralized machinery network (with domestic and international sites)*** *to modify, finish, and deliver traded or customer-supplied parts ready for installation.*

1. Zerspanungstechnik (CNC & Konventionell) Machining (CNC & Conventional)

Präzise Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifbearbeitung für Bauteile unterschiedlicher Abmessungen und Losgrößen. / *Precision turning, milling, drilling, and grinding for components of varying dimensions and batch sizes.*

Maschine & Spezifikation Machine & Specification	**Fertigungspotenzial (DE)** Kundennutzen & Einsatzbereich	**Manufacturing Potential (EN)** Client Benefit & Application
CNC-Bearbeitungszentren / Fräsmaschinen • C-TECK KM 180D (Bj. 2005) • AKIRA Seiki SR3 XP (Bj. 2006) • HARTFORD LG 1000 • Hartford / Bridgeport Fräsmaschine (2 HP, 900 mm) **Workshop A & C**	Hochpräzise 3-Achs-CNC-Fräsbearbeitung komplexer Geometrien für Prototypen und Serienfertigung; ergänzt durch flexible konventionelle Fräsarbeiten bis 900 mm Verfahrweg.	*High-precision 3-axis CNC milling of complex geometries for prototypes and batch production, supported by flexible conventional milling up to 900 mm travel.*
CNC- & Konventionelle Drehmaschinen • Yugan CNC-Drehmaschine • Großdrehmaschine Yunan CY 6266L/2000 (2,0 m, mit DRO) • Mittlere Drehmaschine (1,5 m) • Kleindrehmaschine Yunan CY-S 1730G (1,0 m) **Workshop A**	Fertigung von Rotationsbauteilen, Wellen, Buchsen und Flanschen – von automatisierten CNC-Serienteilen bis hin zu langen Einzelwellen bis 2.000 mm Spitzenweite (digitalanzeigegestützt).	*Production of rotational parts, shafts, bushings, and flanges—ranging from automated CNC batch parts to long custom shafts up to 2,000 mm center distance (DRO-assisted).*

Maschine & Spezifikation Machine & Specification	**Fertigungspotenzial (DE)** Kundennutzen & Einsatzbereich	**Manufacturing Potential (EN)** Client Benefit & Application
Flachschleifmaschine & Teilapparat • Simplex Flachschleifmaschine (350 × 600 mm) • Teilapparat TA (Dividing Head) • Hydraulische & 3-Wege-Maschinenschraubstöcke (130 mm) **Workshop A**	Herstellung hochgenauer Planflächen mit engen Toleranzen (bis 350 × 600 mm) im Werkzeug- und Vorrichtungsbau sowie präzise Mehrseiten- und Teilungsbearbeitung.	*Production of high-precision flat surfaces with tight tolerances (up to 350 × 600 mm) for tooling and fixtures, plus accurate multi-sided indexing operations.*
Bohrmaschinen • Radialbohrmaschine (700 × 200 mm) • Tisch-/Ständerbohrmaschine Super Condor **Workshop B & C**	Bohren, Senken und Gewindeschneiden an großflächigen, sperrigen Werkstücken sowie präzise Kleinteilbearbeitung.	*Drilling, countersinking, and tapping on large, bulky workpieces as well as precision drilling on smaller components.*

2. Umformtechnik, Pressen & Blechbearbeitung Forming, Pressing & Sheet Metal

Breites Pressenspektrum von 20 bis 250 Tonnen sowie Blechzuschnitt und Abkanttechnik. / *Wide pressing spectrum from 20 to 250 tons alongside sheet metal shearing and bending.*

Maschine & Spezifikation Machine & Specification	**Fertigungspotenzial (DE)** Kundennutzen & Einsatzbereich	**Manufacturing Potential (EN)** Client Benefit & Application
Mechanische Exzenter- & Großpressen • British Clearing mechanische Presse (250 t, Tisch 1,3 × 2,7 × 1,1 m) • Exzenterpresse J21-160 (160 t, 1,0 m × 800 mm) • Exzenterpresse J23-60 (60 t) • 2× Exzenterpressen Wellington J23-40 (40 t) **Workshop C**	Leistungsstarke Stanz-, Zieh-, Präge- und Umformprozesse von leichten Blechteilen (40 t) bis hin zu großformatigen, dickwandigen Metallkomponenten (250 t Großpresse).	*Heavy-duty stamping, deep drawing, coining, and forming from light sheet metal parts (40 t) up to large-format, heavy-gauge components (250 t press).*
Hydraulische Pressen • Hydraulikpresse SMG (120 t) • Hydraulikpresse HP-20 (20 t) • Hydraulikpresse (20 t ecc.) **Workshop A & C**	Kontrolliertes Einpressen von Lagern und Buchsen, Richtarbeiten sowie Umformaufgaben mit konstantem Pressdruck bis 120 Tonnen.	*Controlled pressing of bearings and bushings, straightening operations, and forming tasks requiring constant pressure up to 120 tons.*

Maschine & Spezifikation Machine & Specification	**Fertigungspotenzial (DE)** Kundennutzen & Einsatzbereich	**Manufacturing Potential (EN)** Client Benefit & Application
Tafelschere & Abkantpresse • Elga Tafelschere QC12Y-4 (2,5 m Schnittlänge) • Abkantpresse WC67Y-80 × 3200 (80 t, 3,2 m Arbeitsbreite) **Workshop C**	Maßgenauer Blechzuschnitt bis 2.500 mm Länge und präzises Abkanten von Profilen, Gehäusen und Kantteilen bis 3.200 mm Länge bei 80 t Presskraft.	*Accurate sheet metal shearing up to 2,500 mm length and precision bending of profiles, enclosures, and folded parts up to 3,200 mm length at 80 t force.*

3. Trenntechnik, Schweißen & Oberflächenbearbeitung

Cutting, Welding & Surface Finishing

Komplette Prozesskette vom Rohmaterialzuschnitt über das Fügen bis zum Finish. / *Complete process chain from raw material cutting to joining and surface finishing.*

Maschine & Spezifikation Machine & Specification	**Fertigungspotenzial (DE)** Kundennutzen & Einsatzbereich	**Manufacturing Potential (EN)** Client Benefit & Application
Metallbandsägen & Trennsägen • Horizontal-Gehrungsbandsäge Major (1,3 m Schwenkbereich) • FMB-Metallsäge & WD Hearn CVC 5-3 Trennmaschine • 2× Metallkreissägen / Kappsägen CS-315 **Workshop A & B**	Wirtschaftlicher Serien- und Gehrungszuschnitt von Vollmaterial, Rohren und Stahlprofilen als Vorstufe für die mechanische Weiterbearbeitung oder Schweißbaugruppen.	*Cost-effective batch and miter cutting of solid bars, tubes, and steel profiles as preparation for machining or welded assemblies.*
Industrie-Schweißanlagen (MIG/MAG & Punkt) • 2× Punktschweißmaschinen (je 25 kVA) • MIG/MAG-Anlagen: MatMig 200, Mig 250A (SA), Thermadyne SA, Pinnacle, Smater Tech **Workshop B**	Fertigung kompletter Schweißkonstruktionen und Stahlbaugruppen (MIG/MAG bis 250 A) sowie rationelles Widerstandspunktschweißen (25 kVA) für Dünnblech- und Serienbaugruppen.	*Fabrication of complete welded structures and steel assemblies (MIG/MAG up to 250 A) plus efficient resistance spot welding (25 kVA) for sheet metal batch assemblies.*
Gleitschleifen, Polieren & Industriereinigung • Gleitschleifanlage / Trommel (1,6 m Tumbler) • Poliermaschine & Doppelschleifbock (Ø 200 mm) • Kärcher 500-bar-Hochdruckreiniger **Workshop A & C**	Rationelles Entgraten, Kantenverrunden und Glätten von Stanz- und Drehteilen in der 1,6-m-Trommel, optisches Polieren sowie Hochdruck-Entfettung/-Reinigung (500 bar).	*Efficient deburring, edge rounding, and smoothing of stamped and turned parts in the 1.6 m tumbler, visual polishing, and 500-bar high-pressure industrial cleaning.*

4. Ihre Vorteile bei deblotec.com Your Advantages with deblotec.com

- **DE – Alles aus einer Hand:** Beschaffung von Handelskomponenten kombiniert mit präziser mechanischer Nachbearbeitung, Umformung, Fügetechnik und Oberflächenfinish – exakt nach Ihren Zeichnungs- und Spezifikationsvorgaben.
- **DE – Hohe Flexibilität & Kapazität:** Durch unser dezentrales Netzwerk (inklusive internationaler Fertigungsstandorte) realisieren wir sowohl kurzfristige Einzelanpassungen als auch wirtschaftliche Serien-Nacharbeiten.
- **EN – Single-Source Efficiency:** Sourcing of traded components seamlessly combined with precision machining, forming, welding, and surface finishing—tailored strictly to your drawings and technical requirements.
- **EN – High Flexibility & Capacity:** Through our decentralized network (including international facilities), we handle both urgent single-part modifications and cost-effective batch finishing.

> **DE – Projekt- oder Machbarkeitsanfrage:** Senden Sie uns Ihre Zeichnung, Stückliste oder Anforderung für Nachbearbeitung und Komponentenbeschaffung direkt über **www.deblotec.com** – wir prüfen die technische Umsetzung kurzfristig für Sie.
>
> ***EN – Project & Feasibility Inquiry:*** *Send us your drawings, parts lists, or finishing and sourcing requirements via* ***www.deblotec.com****—we will promptly evaluate the technical feasibility for you.*